

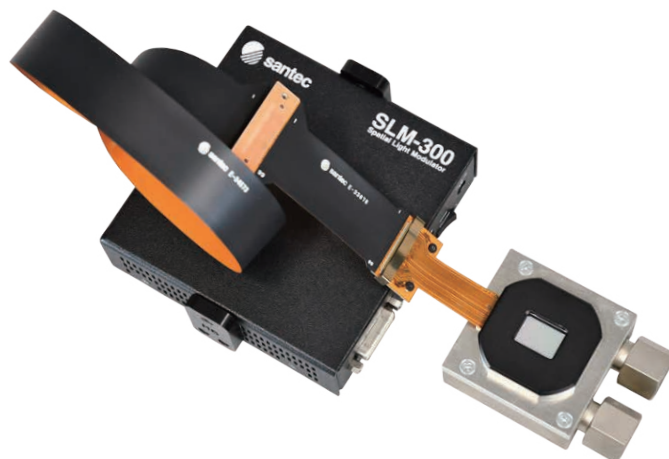


高出力レーザー向け(200 W耐光) 空間光変調器

SLM-300

Product Overview

LCOS及び放熱構造を最適化する独自技術により、当社従来比100倍の200 Wクラスの高出力レーザーに対応可能です。また、LCOSヘッドには冷却性能の高い水冷ヒートシンクを採用しました。波長帯は532 nm帯、800 nm帯、1064 nm帯の3種類に対応しています。これにより、主だった波長帯の高出力レーザーを用いた、レーザー加工、3Dプリンター、IC用レーザートリミングなどの加工効率や精度向上に貢献できます。



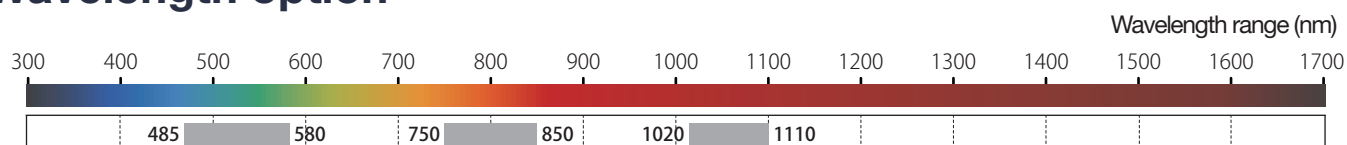
Features

- ・ 解像度WUXGA (1920 x 1200)
- ・ 10bit (1024 階調)
- ・ 優れた位相安定度($\sim 0.003 \pi$ rad.)
- ・ メモリー機能
- ・ トリガー入力&出力
- ・ 高耐光型LCOSベースSLM

Applications

- ・ レーザー加工
- ・ 3Dプリンティング
- ・ ICトリミング

Wavelength option



Specifications

項目		最小	最大	単位	備考
波長	Type 01	485	580	nm	3種類の波長帯に対応
	Type 02	750	850		
	Type 03	1020	1110		
パネルサイズ		(H)15.36 x (V)9.60		mm	有効エリア
パネル解像度 ¹⁾		(H)1920 x (V)1200		pixel	
画素サイズ / ピッチ		7.8 / 8.0		μm	
パネル反射率 ²⁾		Typ. >80		%	
開口率		95		%	
位相設定分解能		10 (1024)		bit	
フレームレート		60 or 120		Hz	工場出荷時に設定されます。標準設定は60Hzです
LCOS駆動周波数		1200		Hz	
最大位相変調量	Type 01	2π	-	rad.	
	Type 02				
	Type 03				
位相安定性		Typ. <0.003π		rad.	
応答速度 ³⁾	Type 01	37 / 72		ms	
	Type 02	171 / 324			
	Type 03	163 / 330			
インターフェース		DVI* / USB3.0		-	*10-bit using RGB 8-bit, 3 colors
動作温度範囲		15	35	°C	結露なきこと
保管温度範囲		0	40	°C	結露なきこと
耐光性 ⁴⁾		-	200	W/cm ²	CW @1064 nm
制御ソフトウェア		GUI software and SDK for Windows		-	C#, Python, Matlab, Labview
冷却水流量		1 ~ 2		L/min.	15 ~ 25 °C
水冷ヒートシンクジョイント形状		Pipe fittings		-	Rc(PT) 3/8 inch female ⁵⁾
外形寸法		117.6 x 117.6 x 33.7		mm	

- 1) 液晶画素の欠陥については保証致しかねます。

2) 0次回折光。ご指定の波長域により反射率は異なります。

3) 応答速度は代表的な値であり、フレームレートの影響を受けません。
Tr:室温(25 °C)で0~1023bit (2π rad.)の位相変化させた際に
10~90%変化するのに要する時間
Tf: 室温(25 °C)で1023(2π rad.)~0bitの位相変化させた際に
90~10%変化するのに要する時間
- 4) 耐光性を保証するものではありません。
ご使用されるレーザー発振器の条件によりダメージが蓄積し
製品寿命が著しく短くなることがございます。

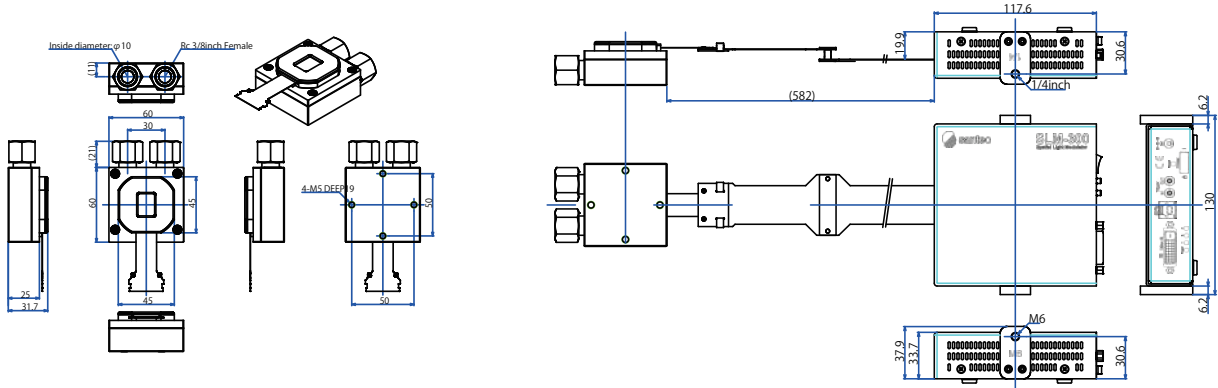
5) 付属の変換アダプタでNPT規格に対応しています。

Ordering code

SLM-300-01-0002-A

Wavelength range
01: 485 to 580 / 02: 750 to 850 / 03: 1020 to 1110

Dimensions Unit [mm]





Santec Japan Corporation
Tel: +81-568-79-3536

Santec Europe Ltd.
Tel: +44-20-3176-1550

Santec USA Corporation
Toll-Free: +1-800-726-8321

Santec (Shanghai) Corporation Limited
Tel: +86-21-58361261



